

KMB Walter Kalousek Metallrauchfangbau GmbH

Konformitätserklärung und Produktinformation

Hersteller: Walter Kalousek Metallrauchfangbau GmbH
Sulzengasse 5, 1230 Wien



Anforderungen an Metallabgasanlagen Systemabgasanlagen nach EN 1856-1:2009

Bauteile für System-Abgasanlagen

Produktbezeichnung: **KMB/Schacht**

Produktbeschreibung:
Wärme gedämmte System- Abgasanlage mit defiertem Leichtbauschacht

Name und Funktion des Verantwortlichen: **Ing. Walter Kalousek, GF**

Benannte Stelle: Land Oberösterreich
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
Schirmerstrasse 12
4060 Leonding

Zertifikatnummer: **0989-CPD-0800**

Abgasanlagenbezeichnungen gemäß EN 1856-1:2009

Wärme gedämmte System-Abgasanlage mit definiertem Leichtbauschacht	1	EN 1856-1:2009	DN 100-250	T400	N1	D	Vm	L 50070 L 50080 L 50100	G	[30]
	2	EN 1856-1:2009	DN 100-250	T200	N1	W	Vm		O	[30]
		Normennummer	Innendurchmesser Abgasanlage [mm]	Temperaturklasse	Druckklasse	Kondensatbeständigkeit	Korrosionswiderstand	Werkstoff des Abgasrohrs (Innenrohrstärke)	Russbrandbeständigkeit G:ja/O:nein	Abstand zu brennbaren Bauteilen in [mm]

Weitere Kenngrößen:(Schachtangaben lt. Typenblatt Fa. Eka Edelstahlkamine GmbH)

Widerstandsfähigkeit gegen Windlast:		max. Abstand zwischen 2 Befestigungen: 3,0m max. auskragende Höhe: 1,2m ab letzter Befestigung
Widerstandsfähigkeit bei Schrägführung:		max. Abstand zwischen 2 Fixpunkten: 1,0m bei 90 grad
Statische Belastbarkeit: (ohne zusätzliche Abstützung)	Innenrohr	DN 100- DN 250mm: max. 25m Aufbauhöhe über Formstücken DN 251-DN 500mm: max. 20m Aufbauhöhe ü. Formstücken Schacht: max. 30m
Strömungswiderstand: s.EN 13384-1		Tab. B4: mittlere Rauigkeit des Innenrohrs: 1mm (geschw. Stahlrohre) Tab. B8: Einzelwiderstände für Formstücke
Frost-Tauwechselbeständigkeit:		beständig
Wärmedurchlasswiderstand:		des Innenrohrs samt Isolierung: bei kleinstem Querschnitt DN 100mm: 0,609[m ² K/W] des Leichtbauschachts 0,12 [m ² K/W] (bei DN200mm)